



Lamellenschijven



Over het product

De Klingspor lamellenschijf heeft sinds de invoering ervan de afbraamschijf bij tal van oppervlaktebehandelingstoepassingen met succes kunnen vervangen.

Door de waaivormige, radiale rangschikking van de linnen schuurlamellen is het schuurresultaat vergeleken met ander gereedschap vele malen beter.

Klingspor lamellenschijven zijn voorzien van zirkoniumoxide, keramisch of aluminiumoxide linnen schuurlamellen die gelijkmatig op met glasvezel versterkte kunsthars- of glasvezeldrager zijn bevestigd.

De rangschikking van de lamellen garandeert een gelijkmatig hoog slijpresultaat en lage trilling.

Minimumafname voor productie artikelen

Diameter	Minimumafname
tot 150 mm	320 stuks
180 mm	160 stuks

Type		Materiaal								Toepassing					
		Staal	RVS (inox)	Hoogelegerde staalsoorten	Non-ferro metalen	Aluminium	Hout	Kunststoffen	Verf, lak, plamuur	Vlakschuren	Bewerken van lasnaden	Schuren van randen en rondingen	Schuren van hoeklasnaden	Ontroesten, ontlakken	Aanloopkleuren, ontroesten
SMT 314 EXTRA		●			●	●	○				●	●			
SMT 324 EXTRA		●	●	●						●					
SMT 324 EXTRA		●	●	●							●	●			
SMT 325 EXTRA		●	●	●						●					
SMT 325 EXTRA		●	●	●							●	●			
SMT 624 SUPRA		●	●	●							●	●			
SMT 626 SUPRA		●	●	●							●	●			
SMT 628 SUPRA		●	●	●						●					
SMT 636 SUPRA			●	●	●	●				●					
SMT 636 SUPRA			●	●	●	●					●	●			
SMT 644 SUPRA		●	●	●						●					
SMT 644 SUPRA		●	●	●							●	●			
SMT 645 SUPRA		●	●	●						●					
SMT 924 SPECIAL		●	●								●	●			
SMT 925 SPECIAL		●	●	●						●					
SMT 925 SPECIAL		●	●	●							●	●			
SMT 926 SPECIAL		●	●	●							●	●			
SMT 996 SPECIAL			●	●						●					
SMT 996 SPECIAL			●	●							●	●			

● = hoofdtoepassing ○ = mogelijke toepassing

Lamellenschijven

Toepassingsgebieden

- 1. Rode balk**
Vermeldt de toegestane omtreksnelheid van 80 m/sec.
- 2. Veiligheidsvoorschriften**
Sprakneutrale veiligheidspictogrammen en OSA-beeldmerk
- 3. Afmeting**
Afmeting in mm. en Inch
- 4. Metaalring**
Interne productiemarkering, geen houdbaarheidsdatum!
- 5. Aanduiding korrelgrote**
- 6. Artikelnummer**
- 7. Extra/Supra/Special**
Sprakneutrale veiligheidspictogrammen
- 8. Kwaliteitsklasse**
Extra/Supra/Special
- 9. Productnaam**
Type



Kwaliteitsklasse

Klingspor biedt u drie op elkaar afgestemde kwaliteitsklassen aan. Voor elke gebruiker en elk gebruiksdoel vindt u bij ons de juiste vlaklamellenschijf. Alle vlaklamellenschijven worden conform de geldende normen vervaardigd en garanderen zodoende een maximale veiligheid



EXTRA

Ideale prijs-kwaliteitverhouding voor universeel gebruik. Zeer goede schuur eigenschappen op verschillende toepassingen van staal.



SUPRA

Professionele lamellenschijf met uitstekende standtijd en hogere afname. Agressiever schuurbeeld met een langere standtijd.



SPECIAL

Kwaliteitsproduct voor speciale toepassingen in industrie en handel. Zeer hoge prestaties en levensduur, zelfs bij intensief gebruik.

Opbouw

De drie componenten van de lamellenschijf zijn perfect op elkaar afgestemd met het oog op maximale prestaties.

1. Schuurlamellen

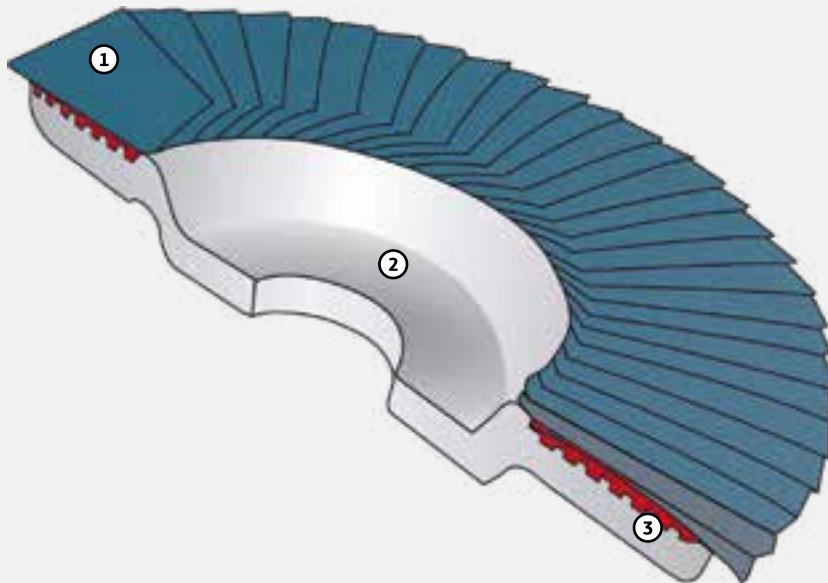
Voor zijn lamellenschijven ontwikkelde Klingspor ook speciale schuurlamellen. Daardoor is het schuurmateriaal optimaal geschikt voor gebruik op hoogtoerige haakse slijpmachines (80 m/sec.) in het kader van hun respectieve toepassingen. Dit garandeert de beste schuurprestaties en lange standtijden.

2. Drager

Voor de productie van lamellenschijven gebruikt Klingspor twee verschillende soorten dragers: enerzijds de glasvezeldrager, wat ook het meest gebruikte type is, en anderzijds de drager uit glasvezelversterkte kunststof.

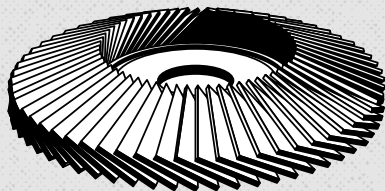
3. Kleefhars

De kleefhars vormt het bindmiddel tussen de drager en de schuurlamellen. Het zorgt ervoor dat er bij vakkundig gebruik geen schuurlamellen van de drager kunnen loskomen en het waarborgt o.a. ook de breukzekerheid die door de oSa-richtlijnen en de veiligheidsnorm EN 13743 wordt opgelegd.

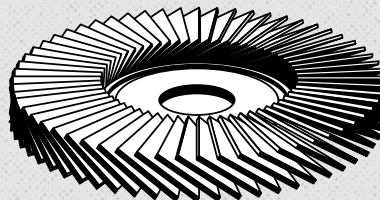


Uitvoeringen

De conische lamellenschijf schuurt met een smaller werkvlak dan de vlakke uitvoering. Door de conische variant lokaal te gebruiken, wordt een hogere afname per tijdseenheid gehaald dan bij de vlakke variant. Dat maakt dat de conische vlaklamellenschijf vooral gebruikt wordt voor het bewerken van randen en lasnaden. De vlakke uitvoering wordt daarentegen overwegend gebruikt voor het vlakschuren.



conisch



vlak



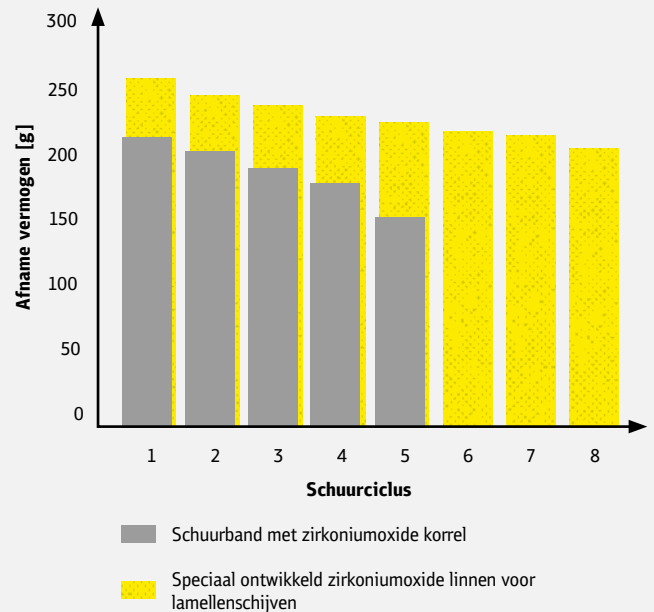
Lamellenschijven

Toepassingsgebieden

Schuurmiddel

In vergelijking met bandtoepassingen is het schuurmiddel bij lamellenschijven aan veel grotere belastingen blootgesteld. Enerzijds is de schuursnelheid van de lamellenschijf 2 à 2,5 keer groter dan de schuursnelheid van schuurbanden. Anderzijds moet er ook voor gezorgd worden dat de onderlaag op de juiste manier afslijt, zodat er telkens opnieuw ongebruikte korrels ingezet kunnen worden.

Daarom ontwikkelt Klingspor specifiek voor deze productgroep bestemde speciale schuurmiddelen die optimaal zijn afgestemd op een gebruik in combinatie met hoogtoerige haakse slijpmachines (80 m/sec.) en die de beste schuurprestaties en standtijden bieden (zie diagram).



1. Zirkoonoxide korrel

zirkonium schuurkorrel, zware polyester/linnen onderlaag, het beste resultaat bij gebruik in combinatie met krachtige machines

2. Zirkoonoxide korrel

Aggresieve zirkonium-oxide schuurkorrel, katoenonderlaag, sterke afnameprestatie op alle haakse slijpmachines in alle vermogensklassen

3. Zirkoonoxide korrel + multibinding

zelfscherpende zirkoniumoxide schuurkorrel, onderlaag van katoen speciaal voor een geringere warmteontwikkeling op roestvast staal, geringere warmteontwikkeling bij gebruik op roestvrijstalen oppervlakken

4. Aluminiumoxide korrel

duurzaam aluminiumoxide schuurkorrel, onderlaag van katoen voor gebruik op metaal en non-ferro metalen

5. Keramische korrel + multibinding

hoogwaardige keramische schuurkorrel, stevige onderlaag van polyester, ijzersterke prestaties bij de bewerking van roestvast staal, geringere warmteontwikkeling bij gebruik op roestvrijstalen oppervlakken

6. Keramische korrel

hoogwaardige keramische schuurkorrel, stevige onderlaag van polyester, ijzersterke prestaties bij de bewerking van staal



Veilig werken met Klingspor slijp- en schuurgereedschap

De lamellenschijven van Klingspor worden vervaardigd volgens de voorschriften van oSa en EN 13743 ter verzekering van de hoogst mogelijke veiligheid voor de gebruiker.



Veiligheidsbril vereist



Stofmasker vereist



Oorbescherming vereist



Correct opgespannen



Werkhandschoenen vereist



Veiligheidsvoorschriften in acht nemen



Nat schuren niet toegelaten















fout opgespannen

Lamellenschijven

SMT-productoverzicht



		Staal / Non-ferro metalen	Staal / INOX			Roestvast staal	
		Agressiviteit	Agressiviteit			Schuurprestatie	Agressiviteit
SPECIAL	Type:		SMT 924		SMT 925	SMT 926	SMT 996
							
	Agressiviteit:		■■■■■■■		■■■■■■■	■■■■■■■	■■■■■■■
	Schuurprestatie:		■■■■■■■		■■■■■■■	■■■■■■■	■■■■■■■
Drager:			Glasvezel		Kunststof	Glasvezel	Glasvezel
Vorm:			conisch (6°)		conisch (12°) / vlak	conisch (6°)	conisch (6°) / vlak
SUPRA	Type:		SMT 644				
							
	Agressiviteit:		■■■■■■■				
	Schuurprestatie:		■■■■■■■				
Drager:			Glasvezel				
Vorm:			conisch (12°) / vlak				
EXTRA	Type:		SMT 624	SMT 628		SMT 626	SMT 636
							
	Agressiviteit:		■■■■■■■	■■■■■■■		■■■■■■■	■■■■■■■
	Schuurprestatie:		■■■■■■■	■■■■■■■		■■■■■■■	■■■■■■■
Drager:			Glasvezel	Glasvezel		Glasvezel	Glasvezel
Vorm:			conisch (12°)	vlak		conisch (6°)	conisch (6°) / vlak
EXTRA	Type:	SMT 314	SMT 324		SMT 325		
							
	Agressiviteit:	■■■■■■■	■■■■■■■		■■■■■■■		
	Schuurprestatie:	■■■■■■■	■■■■■■■		■■■■■■■		
Drager:		Glasvezel	Glasvezel		Kunststof		
Vorm:		conisch (12°)	conisch (12°) / vlak		conisch (12°) / vlak		