

## Soudabond 641

Revisie: 9/10/2019

Pagina 1 van 2

### Technische gegevens

Basis	Polyurethaan
Consistentie	Pasta
Uithardingsysteem	Polymerisatie door vocht (luchtvochtigheid)
Huidvorming* (23°C/50% RV)	Ca. 20 min
Uithardingsnelheid (23°C/50% RV)	2 mm/24u → 3 mm/24u
Hardheid**	Ca. 65 Shore D
Dichtheid van gemengd product	1,43 g/ml
Afschuifsterkte**	Na 24u ca. 2.8 N/mm <sup>2</sup> , Eindsterkte ca. 11 N/mm <sup>2</sup> (op Al99)
Temperatuurbestendigheid**	-30 °C → 100 °C
Verwerkingstemperatuur	5 °C → 35 °C

\* Deze waarden kunnen variëren door omgevingsfactoren zoals temperatuur, vochtigheid en aard van het substraat. \*\* De informatie heeft betrekking op volledig uitgehard product.

### Productomschrijving

Soudabond 641 is een 1-component constructielijm op polyurethaanbasis ontwikkeld voor het verlijmen van verbindingshoeken in aluminium raamprofielen middels pré-injectie (inspuiten voor assemblage).

### Eigenschappen

- Goede hechting op aluminium
- Snelle sterkteopbouw
- Zeer hoge eindsterkte
- Oplosmiddel- en watervrij
- Vochtuithardend
- Vullend vermogen (opschuimend)
- Gebruiksklaar

### Toepassingen

- Het verlijmen van verbindingshoeken in geëxtrudeerde aluminium raamprofielen middels pré-injectie (inspuiten voor assemblage).
- Het verlijmen van diverse metalen

### Leveringsvorm

Kleur: zwart, beige

Verpakking: 310 ml koker

### Houdbaarheid

12 maanden in ongeopende verpakking op een droge en koele plaats bij temperaturen tussen +5°C en +25°C.

### Ondergronden

*Soorten:* metalen, aluminium, hout, steen, PVC, Niet geschikt voor glas, PE, PP, PA, EPDM en teflon.

*Toestand:* draagvast, schoon, droog, stof- en vetvrij.

*Voorbehandeling:* Geen voorbehandeling vereist.

Het wordt aangeraden op elke ondergrond eerst een hechtingstest uit te voeren.

### Verwerking

*Aanbrengmethode:* Breng met behulp van een hand- of pneumatisch kit-pistool voldoende Soudabond 641 aan in het afgesneden raamprofiel en schuif het hoekstuk (binnen de veltvormingstijd) in het raamprofiel. Extra bevochtigen om de doorharding te versnellen is noodzakelijk. Let daarbij wel op om de snijkanten niet (te) nat te maken, daarom wordt Soudal AluSeal op de snijkant best aangebracht voor het injecteren van Soudabond 641. Andere mogelijkheid bestaat er in het hoekstuk onder te dompelen in water vlak voor montage, zodat er geen water op de snijkanten of AluSeal komt. Het samenpersen

Opmerking: Deze fiche vervangt alle voorgaande. De richtlijnen in deze documentatie zijn het resultaat van onze proeven en ervaring en worden ter goeder trouw gegeven. Daar wij geen controle hebben over de toepassingsmodaliteiten kunnen wij niet verantwoordelijk gesteld worden voor de bekomen resultaten en voor eventuele schade voortvloeiend uit een verkeerd of niet-aangepast gebruik. Daar het ontwerp, de hoedanigheid van de ondergrond en de verwerkingsomstandigheden buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid op grond van deze publicatie worden aanvaard. Het is dan ook aangeraden om altijd voorafgaand een test uit te voeren eigen aan de specifieke plaatselijke omstandigheden. Soudal behoudt zich het recht voor de producten aan te passen zonder voorafgaandelijke berichtgeving.

---

## Soudabond 641

---

Revisie: 9/10/2019

Pagina 2 van 2

van de materialen, gedurende de uitharding, is vereist om de hoogst mogelijke eindsterkte te bereiken. Het gebruik van Soudabond 641 wordt best beperkt tot de pre-injectiemethode (aanbrengen voor assemblage). Voor het verlijmen via post-injectie wordt best Soudabond 642 Duo, een zelfuithardend 2 componenten systeem gebruikt.

*Reinigingsmiddel:* Soudabond 641 kan, voordat uitharding heeft plaatsgevonden, met Soudal Gun and Foam Cleaner van materialen en gereedschap verwijderd worden. Uitgeharde Soudabond 641 kan enkel mechanisch verwijderd worden.

*Reparatiemogelijkheid:* Met hetzelfde product.

### Veiligheidsaanbevelingen

De gebruikelijke arbeidshygiëne in acht nemen. Zie etiket voor meer informatie.

### Milieubepalingen

*LEED bepaling:*

Soudabond 641 is conform de LEED eisen. Lage uitstoot materialen: Lijmen & Kitten. SCAQMD voorschrift 1168. Voldoet aan USGBC LEED 2009 IEQ Credit 4.1: Low-Emitting Materials - Adhesives & Sealants aangaande de VOC-inhoud.

### Aansprakelijkheid

De inhoud van deze technische fiche is het resultaat van proeven, controles en ervaring. Ze is van algemene aard, en houdt geen aansprakelijkheid in. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker door eigen testen vast te stellen of het product voor de toepassing geschikt is.

Opmerking: Deze fiche vervangt alle voorgaande. De richtlijnen in deze documentatie zijn het resultaat van onze proeven en ervaring en worden ter goeder trouw gegeven. Daar wij geen controle hebben over de toepassingsmodaliteiten kunnen wij niet verantwoordelijk gesteld worden voor de bekomen resultaten en voor eventuele schade voortvloeiend uit een verkeerd of niet-aangepast gebruik. Daar het ontwerp, de hoedanigheid van de ondergrond en de verwerkingsomstandigheden buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid op grond van deze publicatie worden aanvaard. Het is dan ook aangeraden om altijd voorafgaand een test uit te voeren eigen aan de specifieke plaatselijke omstandigheden. Soudal behoudt zich het recht voor de producten aan te passen zonder voorafgaandelijke berichtgeving.