

Soudaseal 235SF

Version: 2/02/2024

Page 1 sur 3

Caractéristiques techniques

Base	MS polymères
Consistance	Pâte stable
Système de durcissement	Polymérisation par l'humidité de l'air
Pelliculation (à 23°C/50% H.R.)	Ca. 12 min
Durcissement (23°C/50% HR)	2 mm/24h → 3 mm/24h
Dureté**	38 ± 5 Shore A
Densité	1,40 g/ml
Reprise élastique (ISO 7389)**	> 75 %
Déformation maximale	± 20 %
Tension maximale (ISO 37)**	2,20 N/mm ²
Module d'élasticité 100% (ISO 37)**	0,75 N/mm ²
Allongement à la rupture (ISO 37)**	800 %
Résistance à la température**	-40 °C → 90 °C
Température d'application	5 °C → 35 °C

* Les valeurs indiquées peuvent varier selon les conditions environnementales comme température, humidité, nature des supports. ** L'information concerne le produit complètement durci.

Description de produit

Soudaseal 235SF est un mastic-colle, à base de MS polymères, neutre et élastique, pour tout collage ou rejointoyage.

- Collage structurel dans des constructions vibrantes.
- Joints souples dans les applications automobiles : bus, trains, camions, caravanes, remorque, etc.

Caractéristiques

- Bonne adhérence sur la plupart des supports, même légèrement humides
- Très bonnes propriétés mécaniques
- Élasticité élevée - déformation maximale admissible de ±20 %
- Facile à appliquer et extruder, même à basses températures.
- Pas de formation de bulles, même par temps chaud et humide.
- Excellente résistance aux rayons UV et à toutes les conditions climatiques
- Sans isocyanates, solvants, acides et halogènes
- Peut être peint avec des systèmes à base d'eau

Conditionnement

Couleur: blanc, noir, autres couleurs sur demande

Emballage: 290 ml cartouche, poche de 600 ml, Autres conditionnements sur demande.

Durée de stockage

12 mois dans son emballage fermé en un endroit sec et frais, à des températures de +5°C à +25°C.

Résistance chimique

Résiste bien à l'eau, aux solvants aliphatiques, aux alkalis et acides inorganiques dilués, aux huiles et aux graisses. Mauvaise résistance aux solvants aromatiques, acides concentrés, hydrocarbures chlorés.

Applications

- Joints de raccordement et collages souples entre métaux.
- Liaisons structurelles exigeant une force finale élevée et une haute flexibilité.

Supports

Types: tous les supports de construction usuels, le bois traité, PVC, matières plastiques, ...

Condition: indéformable, propre, sec,

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

Soudaseal 235SF

Version: 2/02/2024

Page 2 sur 3

dépoussiéré et dégraissé.

Prétraitement: Appliquer le Primaire 150 sur supports poreux sous forte pression d'eau. Préparer les surfaces non poreuses avec un Soudal activateur ou nettoyant (voir fiche technique). Dégraisser les surfaces à coller avant d'appliquer la colle.

Il est conseillé de faire un test d'adhérence préliminaire sur tout support. Soudaseal 235SF possède une bonne adhérence sur tous les supports courants. Soudaseal 235SF a été testé sur plusieurs supports métalliques: inox, AlMgSi1, acier galvanisé électrolytique, AlCuMg1, acier zingué, AlMg3 et acier STI403. Soudaseal 235SF a aussi une excellente adhérence sur les supports plastiques suivants: polystyrène, polycarbonate (Makrolon®), PVC, ABS, polyamide, PMMA, fibre de verre époxy renforcée, polyester. Lors de la production de matières synthétiques, on utilise très souvent des agents de démoulage ou de séparation. Il est nécessaire d'enlever toutes ces matières avant le collage ou la pose du joint. Afin de s'assurer d'une adhérence optimale sur ces supports, il est recommandé de traiter la surface avec le Surface Activator. NOTE: avec le collage des supports plastiques courbés (sous contrainte) comme le polycarbonate (Makrolon ou Lexan) et le PMMA (verre Plexi) il existe le risque de crazing (formation des crevasses). Il n'est pas recommandé d'utiliser le Soudaseal 235SF dans ce type d'application. Ne convient pas au PE, PP, PTFE (par exemple Teflon®), aux substrats bitumineux, au cuivre ou aux matériaux contenant du cuivre tels que le bronze et le laiton. Il est conseillé de faire un test d'adhérence et de compatibilité préliminaire sur tout support.

Dimensions des joints

Largeur minimale pour collage: 2 mm

Largeur minimale pour jointoyage: 5 mm

Largeur maximale pour collage: 10 mm

Largeur maximale pour jointoyage: 30 mm

Profondeur minimale pour jointoyage: 5 mm

Recommandation pour rejointoyage: largeur du joint = 2x profondeur du joint.

Mode d'emploi

Méthode d'application: Avec pistolet manuel ou pneumatique.

Produit de nettoyage: Avec du White Spirit ou Soudal Surface Cleaner immédiatement après usage (avant le durcissement).

Finition: Lissage à l'eau savonneuse ou Produit de Lissage Soudal avant pelliculation.

Réparation: Avec le même produit.

Recommandations de sécurité

Observer l'hygiène de travail usuelle. Voir l'étiquette du produit et la fiche de sécurité. Dangereux. Respecter les précautions d'emploi.

Remarques

- Soudaseal 235SF peut être peint, mais vu la grande diversité des peintures et des laques, il est recommandé de toujours faire préalablement un essai de compatibilité.
- Dans le cas de peintures à base de résines alkydes, elles peuvent avoir un séchage plus lent.
- Soudaseal 235SF peut être utilisé sur une grande variété de supports. En raison du fait que de nombreux plastiques, tels que le polycarbonate, peuvent varier d'un fabricant à l'autre, nous vous recommandons d'effectuer un test de compatibilité préalable.
- Soudaseal 235SF ne convient pas comme joint de vitrage.
- Soudaseal 235SF ne peut pas servir de mastic de calfatage de ponts.
- Une absence totale d'UV peut entraîner une modification de la teinte.
- Lors de l'utilisation de différents mastics d'étanchéité réactifs, le premier mastic doit être complètement durci avant l'application du suivant.
- Ne convient pas pour le collage d'aquariums.
- Ne pas utiliser en contact prolongé avec l'eau.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

Soudaseal 235SF

Version: 2/02/2024**Page 3 sur 3**

- Une décoloration causée par des produits chimiques, des températures élevées, le rayonnement UV peut se produire. Un changement de couleur n'affecte pas les propriétés techniques du produit.
- Tout contact avec des bitumes, du goudron et d'autres matériaux dégagant du plastifiant comme l'EPDM, le néoprène, le butyle, etc., est à éviter car ceux-ci peuvent provoquer des décolorations ou une perte d'adhérence.

Dispositions environnementales

LEED réglementation:

Soudaseal 235SF est conforme aux exigences LEED. Matériels à faibles émissions : colles et mastics. Prescription SCAQMD n° 1168.

Répond à USGBC LEED 2009 IEQ Credit 4.1 : Low-Emitting Materials - Adhesives & Sealants pour les limitations en matière de COV.

Responsabilité

Le contenu de cette fiche technique est le résultat de tests, de contrôles et de l'expérience. Elle est de nature générale et elle n'implique aucune responsabilité. Il incombe à l'utilisateur de déterminer, par un test, si le produit convient pour l'utilisation.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.
