

SOUDASEAL 2K

Date : 09/12/2011

Page 1 of 3

Caractéristiques Techniques :

Base	Polymère Hybride
Système de polymérisation	Polymérisation chimique
Composant A Consistance Couleur Densité (DIN 53479)	Pâteux Gris 1,1 g/cm ³
Composant B Consistance Couleur Densité (DIN 53479)	Pâteux Blanc 1,7 g/cm ³
Mélange Ratio Consistance Couleur Densité (DIN 53479)	A : B = 1 : 1 Pâteux Gris Clair 1,4 g/cm ³
Temps de travail à 21°C and 50% RH* Temps ouvert à 21°C and 50% RH* Manipulable*	5 minutes 10 minutes Après 1 heure
Dureté Shore (A+B)	40 Shore D
Module d'élasticité à 100 % (DIN 53504)	1,3 N/mm ²
Elongation à la rupture (DIN 53504)	350%
Tension maximale (DIN 53504)	2,2 N/mm ²
Température d'application	De +5°C à +40°C
Résistance aux Températures (après polymérisation)	De -40°C à +90°C
Résistance au cisaillement Substrat Epaisseur Vitesse de traction	>1,3 N/mm ² AlMgSi1 0,9 mm 10 mm/minute

* Ces valeurs peuvent varier selon les conditions de température, d'humidité et la nature des supports.

Produit :

Soudaseal 2K est un Mastic colle bi-composant de haute qualité à base de Polymère Hybride. Pour des applications de collage élastique dès lors qu'une polymérisation rapide est nécessaire ou lorsque l'application du mastic ou de la colle se déroule dans un environnement où humidité relative (hygrométrie) est faible.

Caractéristiques :

- Possède rapidement et durablement une forte élasticité.
- Polymérisation rapide.
- Propriétés mécaniques excellentes
- Sans solvant, ni isocyanates, ni silicone.
- Polymérise même en absence d'humidité relative (degré d'hygrométrie).
- Utilisation intérieure et extérieure.
- S'utilise avec un pistolet mastic traditionnel.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. SOUDAL France se réserve le droit d'apporter toute modification à ses produits sans avis préalable.

SOUDASEAL 2K

Date : 09/12/2011

Page 2 of 3

Description :

Soudaseal 2K polymérise par réaction chimique entre les composants A et B. et n'est pas dépendant de l'humidité relative ambiante. Après polymérisation le produit crée un film résistant, élastique et sans retrait. Possède une excellente adhérence sur la plupart des supports de l'industrie et de la construction.

Applications :

Soudaseal 2K convient parfaitement pour des applications de collages élastiques et d'étanchéité. S'utilise aussi bien dans l'industrie, que dans la construction (automobile, bâtiment etc.)

- Collage élastique sur surfaces métalliques, divers revêtements, et matières plastiques (sauf PE, PP, Téflon®)
- Collage élastique très performant en utilisation intérieur et extérieur.
- Collage élastique et joints dans le secteur et automobile (train, autobus, caravane, camion,...) où la rapidité de polymérisation et de puissance de liaison sont requis.
- Collage de grandes surfaces pleines sur supports non poreux où l'humidité relative (hygrométrie) ne pénètre pas suffisamment.

Collage :

Soudaseal 2K a une excellente adhérence sur la plupart des supports utilisés en collage.

Supports testés :

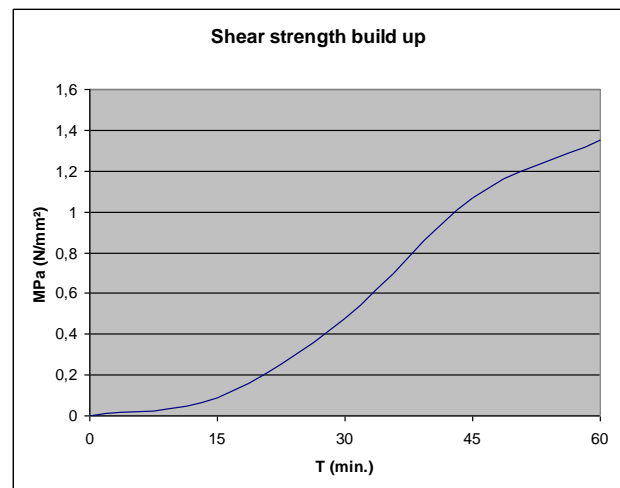
- *Métaux* : AlCuMg1, AlMgSi1, AlMg3, Al99, cuivre, laiton, acier galvanisé, acier zingué, inox, acier ST1403.
- *Supports synthétiques* : polystyrène, polycarbonate (Makrolon®), PVC, polyamide (PA6), PMMA, époxy renforcé avec fibre de verre et polyester (GRP).

Lors de la production de matières synthétiques, on utilise très souvent des agents de démoulage ou de séparation (film de protection); il est nécessaire d'enlever toutes ces matières avant le collage ou la pose du joint.

Pour une adhérence optimale, il est recommandé de traiter les supports avec le SOUDAL Surface Activator.

Remarques importantes :

Pour des supports du type polycarbonate (Makrolon® ou Lexan) et PMMA (verre Plexi) il existe le risque de formation des crevasses « stress cracking ». Il n'est pas recommandé d'utiliser le Soudaseal 2K dans ce type d'application. Il n'y a pas d'adhérence sur le PE, PP, PTFE (Téflon®) et ABS.



Supports :

Nature : la plupart des matériaux usuels de la construction et de l'industrie, poreux et non poreux : du type alu, pierre, pierre naturelle, céramique, verre, bois traité,...

Condition : propre, sec, dépolvérisé et dégraissé

Préparation des supports : appliquer le SOUDAL Surface Activator sur des supports non poreux.

Il est conseillé de faire un essai d'adhérence sur tout support.

Conditionnement :

Teinte : Gris Clair.

Emballage : Cartouche traditionnelle de 250 ml compatible avec les pistolets traditionnels manuels et pneumatiques.

Soudaseal 2K doit être appliqué avec le fourni pour optimiser le mélange des deux composants.

SODASEAL 2K

Date : 09/12/2011

Page 3 of 3

Mode d'emploi :

Application : pistolet manuel ou pneumatique (avec piston)

Température d'application : +5°C à +35°C

Produit de nettoyage : white-spirit, Surface Cleaner ou lingettes SWIPEX immédiatement après application.

Finition : lissage à l'eau savonneuse ou Produit de Lissage Soudal avant pelliculation.

Réparation : même produit.

Conservation :

12 mois dans son emballage d'origine fermé à partir de la date de fabrication, stockée dans un local sec et frais à des températures comprises entre +5°C à +25°C.

Résistance chimique :

Bonne : l'eau, solvants aliphatiques, acides anorganiques dilués et alcalins, huiles, graisses.

Mauvaise : solvants aromatiques, acides concentrés, hydrocarbures chlorés.

Mesures de sécurité :

Observer l'hygiène de travail usuelle.

Remarques :

- On peut utiliser le Soudaseal 2K sur un grand nombre de supports. Mais étant donné les spécificités des fabricants il existe des grandes différences dans la production des matières synthétiques, comme le polycarbonate, il est recommandé de faire un test d'adhésion préalable.
- Soudaseal 2K ne peut pas être utilisé comme joint de vitrage.