

## Soudaseal High Tack

Version: 2/02/2024

Page 1 sur 3

### Caractéristiques techniques

Base	MS polymères
Consistance	Pâte stable
Système de durcissement	Polymérisation par l'humidité de l'air
Pelliculation (à 23°C/50% H.R.)	Ca. 10 min
Durcissement (23°C/50% HR)	2 mm/24h → 3 mm/24h
Dureté**	50 ± 5 Shore A
Densité	1,62 g/ml
Reprise élastique (ISO 7389)**	> 75 %
Déformation maximale	± 20 %
Tension maximale (ISO 37)**	1,90 N/mm <sup>2</sup>
Module d'élasticité 100% (ISO 37)**	0,75 N/mm <sup>2</sup>
Allongement à la rupture (ISO 37)**	600 %
Résistance à la température**	-40 °C → 90 °C
Température d'application	5 °C → 35 °C

\* Les valeurs indiquées peuvent varier selon les conditions environnementales comme température, humidité, nature des supports. \*\* L'information concerne le produit complètement durci.

### Description de produit

Soudaseal High Tack est une colle et mastic neutre à élasticité permanente, à base de MS polymères, avec une très haute adhérence initiale.

### Caractéristiques

- Haute adhérence initiale (un maintien de l'objet à coller n'est pas toujours nécessaire)
- Durcissement très rapide
- Applicabilité optimale
- Excellente adhérence (sans primer)
- Elasticité permanente après polymérisation et très durable
- Émissions très faibles, certifié EC1+
- Pratiquement inodore.
- Peut être peint avec des systèmes à base d'eau
- Excellente résistance aux rayons UV et à toutes les conditions climatiques
- Ne contient ni isocyanates et ni silicones
- Bonne adhérence sur des supports légèrement humides

### Applications

- Application d'étanchéité et de collage dans les industries de la construction et de métal.
- Collage structurel de constructions vibrantes.
- Collage et montage des objets, des panneaux, des planches (bois, panneaux, MDF, panneaux de particules, etc) sur des matériaux les plus divers.
- Collage de petits objets comme des panneaux décoratifs ou moulures.
- Collages souples dans l'industrie du carrosserie et la construction de conteneurs.
- Collage d'isolants.
- Collage de conduits de câbles en PVC.
- Collage souple dans la construction navale, en carrosserie et dans la construction des conteneurs.

### Conditionnement

*Couleur:* blanc, noir, autres couleurs sur demande

*Emballage:* 290 ml cartouche, poche de 600 ml, Autres conditionnements sur demande.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

---

## Soudaseal High Tack

---

Version: 2/02/2024

Page 2 sur 3

**Durée de stockage**

12 mois dans son emballage fermé en un endroit sec et frais, à des températures de +5°C à +25°C.

**Résistance chimique**

Résiste bien à l'eau, aux solvants aliphatiques, aux alkalis et acides inorganiques dilués, aux huiles et aux graisses. Mauvaise résistance aux solvants aromatiques, acides concentrés, hydrocarbures chlorés.

**Supports**

*Types:* tous les supports de construction usuels, le bois traité, PVC, matières plastiques  
*Condition:* indéformable, propre, sec, dépoussiéré et dégraissé.

*Prétraitement:* Appliquer le Primaire 150 sur supports poreux sous forte pression d'eau. Préparer les surfaces non poreuses avec un Soudal activateur ou nettoyant (voir fiche technique).

Soudaseal High Tack possède une bonne adhérence sur tous les supports courants. Il est conseillé de faire un test d'adhérence préliminaire sur tout support. Soudaseal High Tack a fait l'objet de tests sur les supports métalliques suivants : inox, AlMgSi1, acier galvanisé électrolytique, AlCuMg1, acier zingué, AlMg3, acier ST1403. Soudaseal High Tack a aussi une excellente adhérence sur les supports plastiques suivants: polystyrène, polycarbonate (Makrolon®), PVC, ABS, polyamide, PMMA, fibre de verre époxy renforcée, polyester. NOTE: avec le collage des supports plastiques courbés (sous contrainte) comme le polycarbonate (Makrolon ou Lexan) et le PMMA (verre Plexi) il existe le risque de crazing (formation des crevasses). Il n'est pas recommandé d'utiliser le Soudaseal High Tack dans ce type d'application. Ne convient pas au PE, PP, PTFE (par exemple Teflon®), aux substrats bitumineux, au cuivre ou aux matériaux contenant du cuivre tels que le bronze et le laiton. Il est conseillé de faire un test d'adhérence et de compatibilité préliminaire sur tout support.

**Dimensions des joints**

*Profondeur minimale pour jointoyage:* 5 mm  
*Recommandation pour rejointoyage:* largeur du joint = 2x profondeur du joint.

**Mode d'emploi**

*Méthode d'application:* Avec pistolet manuel ou pneumatique.

*Produit de nettoyage:* Avec Soudal Surface Cleaner ou Soudal Swipex, immédiatement après usage.

*Finition:* Lissage à l'eau savonneuse ou Produit de Lissage Soudal avant pelliculation.

*Réparation:* Avec le même produit.

**Recommandations de sécurité**

Observer l'hygiène de travail usuelle. Voir l'étiquette du produit et la fiche de sécurité. Dangereux. Respecter les précautions d'emploi.

**Remarques**

- Soudaseal High Tack peut être peint, mais vu la grande diversité des peintures et des laques, il est recommandé de toujours faire préalablement un essai de compatibilité.
- Dans le cas de peintures à base de résines alkydes, elles peuvent avoir un séchage plus lent.
- Lors de la production de matières synthétiques, on utilise très souvent des agents de démoulage ou de séparation. Il est nécessaire d'enlever toutes ces matières avant le collage ou la pose du joint. Afin de s'assurer d'une adhérence optimale sur ces supports, il est recommandé de traiter la surface avec le Surface Activator.
- Soudaseal High Tack peut être utilisé sur une grande variété de supports. En raison du fait que de nombreux plastiques, tels que le polycarbonate, peuvent varier d'un fabricant à l'autre, nous vous recommandons d'effectuer un test de compatibilité préalable.
- Soudaseal High Tack ne convient pas comme joint de vitrage.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

---

## Soudaseal High Tack

---

Version: 2/02/2024

Page 3 sur 3

- Soudaseal High Tack convient pour le jointoyage et le collage de pierres naturelles.
- Lors d'une utilisation en guise de mastic, s'assurer que la surface des matériaux adjacents n'est pas souillée, p. ex. en protégeant provisoirement les bords du joint avec du ruban de peintre.
- Une absence totale d'UV peut entraîner une modification de la teinte.
- Lors de l'utilisation de différents mastics d'étanchéité réactifs, le premier mastic doit être complètement durci avant l'application du suivant.
- Ne convient pas pour le collage d'aquariums.
- Ne pas utiliser en contact prolongé avec l'eau.
- Une décoloration causée par des produits chimiques, des températures élevées, le rayonnement UV peut se produire. Un changement de couleur n'affecte pas les propriétés techniques du produit.
- Tout contact avec des bitumes, du goudron et d'autres matériaux dégagant du plastifiant comme l'EPDM, le néoprène, le butyle, etc., est à éviter car ceux-ci peuvent provoquer des décolorations ou une perte d'adhérence.

### Dispositions environnementales

#### *LEED réglementation:*

Soudaseal High Tack est conforme aux exigences LEED. Matériels à faibles émissions : colles et mastics. Prescription SCAQMD n° 1168. Répond à USGBC LEED 2009 IEQ Credit 4.1 : Low-Emitting Materials - Adhesives & Sealants pour les limitations en matière de COV.

### Responsabilité

Le contenu de cette fiche technique est le résultat de tests, de contrôles et de l'expérience. Elle est de nature générale et elle n'implique aucune responsabilité. Il incombe à l'utilisateur de déterminer, par un test, si le produit convient pour l'utilisation.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.